Методика расчёта параметров

A.1 Средневзвешанный диаметр по длине :

– средний размер в срезе:

*n* – количество срезов,

– фактический диаметр волокна,

– количество замеров фактического диаметра в одном срезе.

A.2 Относительное среднее значение некруглости по длине :

– максимальный размер в срезе

– минимальный размер в срезе

A.3. Среднеквадратическое отклонения диаметра по длине , мкм: